

Изобретение относится к материалам для наплавки и может быть использовано для нанесения металлов, устойчивых к износу деталей, работающих в условиях абразивного износа.

Заявляемый материал содержит следующие компоненты, масс. %: алюминий 3...5, феррохром 35...40, графит 2...4, ферромолибден 0,5...2,0, лигатуру 2,0...4,5, железную окалину 7...10, порошок железный – остальное.

Дополнительное введение лигатуры, имеющей в своем составе элементы с низким ионизирующим потенциалом и железной окалины, содержащей активный элемент на поверхности (кислород), позволяет образовать струйный мелкокапельный перенос металлов на поверхность обрабатываемой детали, что снижает потери обрабатываемой детали и повышает производительность наплавки.

П. формулы: 1